



КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

ДЛЯ САМЫХ ТРЕБОВАТЕЛЬНЫХ ПРИЛОЖЕНИЙ

4	ИЗНАШИВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ПЛАСТИН
5	КОНСТРУКЦИЯ
7	КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ SFS 2380, DIN 8167, SMS 2083
8	КРЕПЕЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ R2
9	КРЕПЛЕНИЯ K2 K22
10	КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ SMS 1698
11	КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ РК500
13	ЦЕПИ Y KRX 155
15	ЗВЕЗДОЧКИ ЦЕПНОЙ ПЕРЕДАЧИ С ЦЕЛЬНЫМ ОБОДОМ
16	КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ ДЛЯ РУЛОНОВ БУМАГИ
18	СКРЕБКОВЫЕ ЦЕПИ С КОВАНЫМИ ЗВЕНЬЯМИ 142N И 142V
19	ТЯГОВАЯ ЦЕПЬ ТИПА ВТ
20	ТЯГОВАЯ ЦЕПЬ ТИПА О
21	ТЯГОВАЯ ЦЕПЬ ТИПА ТОО
22	ТЯГОВАЯ ЦЕПЬ ТИПА ТР
23	ЦЕПНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ ДЛЯ СКРЕБКОВЫХ ЦЕПЕЙ С КОВАНЫМИ ЗВЕНЬЯМИ



ВЕДУЩИЙ ЕВРОПЕЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРНЫХ ЦЕПЕЙ ТЯЖЕЛОГО РЕЖИМА РАБОТЫ

Компания Ketjurauma производит клепаные и сварные конвейерные цепи, цепи для рулонов бумаги и цепные звездочки. Качество конвейерных цепей компании Ketjurauma послужило узнаваемости названия компании на всех континентах.

Конвейерные цепи **Ketjurauma** производятся на современном заводе компании в финском городе Раума, где используются передовые автоматические производственные линии.

Производственные линии и оборудование компании **Ketjurauma** разрабатывались в соответствии с современными стандартами с целью минимизировать простои и, таким образом, повысить максимальную производительность и качество обслуживания. Конвейерные цепи собираются автоматически, что позволяет производить готовую продукцию без использования временных хранилищ компонентов между разными этапами производства. Процедуры производства, например, снятие фаски, выполняются непосредственно перед монтажом; это позволяет гарантировать чистоту свариваемых деталей и обеспечить оптимальное качество сварного шва.

Цепи покрываются защитной смазкой сразу после сварки, а затем продукт автоматически погружается на паллет.

Боковые пластины конвейерных цепей **Ketjurauma** изготавливаются из высококачественной строительной стали, к которой можно надежно приварить необходимые кронштейны или крепления без необходимости предварительного или последующего

нагрева. Если требуется дополнительно повысить долговечность боковых пластин, их края подвергаются индукционной закалке. Индукционная закалка не влияет на шаг пластины или фитинги в пластинах.

Штифты и втулки изготавливаются из низкоуглеродистой мягкой сварочной стали. Для обеспечения максимальной долговечности штифты и втулки подвергаются поверхностной закалке, втулки также с внутренней поверхности. Компания **Ketjurauma** также производит конвейерные цепи для кислотостойких соединений из нержавеющей стали.

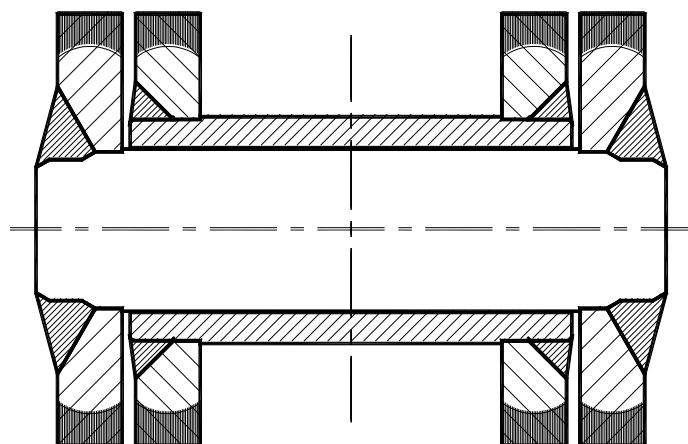
Штифты и втулки оснащаются бортиками для предотвращения нежелательных боковых смещений. Зазор между штифтами и втулками учитывается при расчете хода внешних пластин, что означает, что внутренние и внешние звенья цепи соответствуют ее номинальному шагу.

Соединения клепаных цепей Ketjurauma автоматически смазываются во время монтажа. Сварные цепи автоматически смазываются после сварки путем погружения в смазочное вещество. Также можно заказать цепи со смазочными отверстиями, соединения которых смазываются особой смазкой через отверстие либо в штифте, либо во втулке.

Сотрудники компании **Ketjurauma** тесно сотрудничают с клиентами и постоянно контролируют состояние цепей в полевых условиях. Регулярные замеры растяжения цепи позволяют постоянно улучшать материалы и совершенствовать процессы обработки.

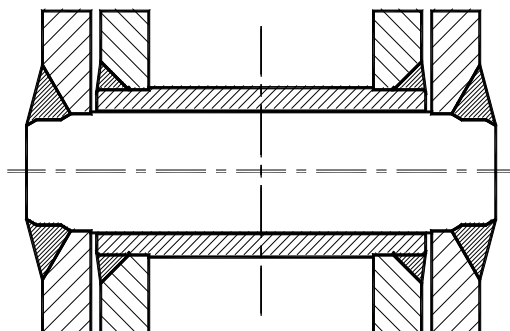


ЦЕПЬ M160 - M630 и A18 - A65

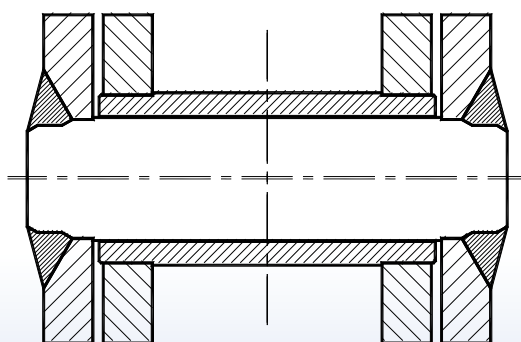


КОНСТРУКЦИЯ

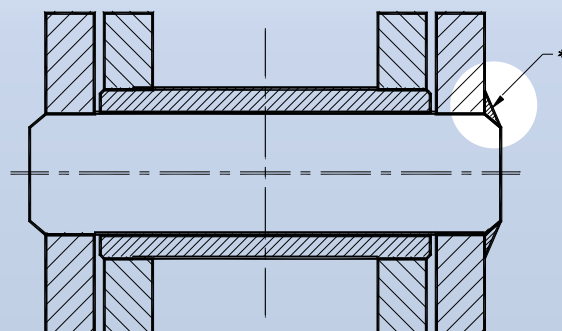
ЦЕПЬ M224 - M630 и A18 - A65

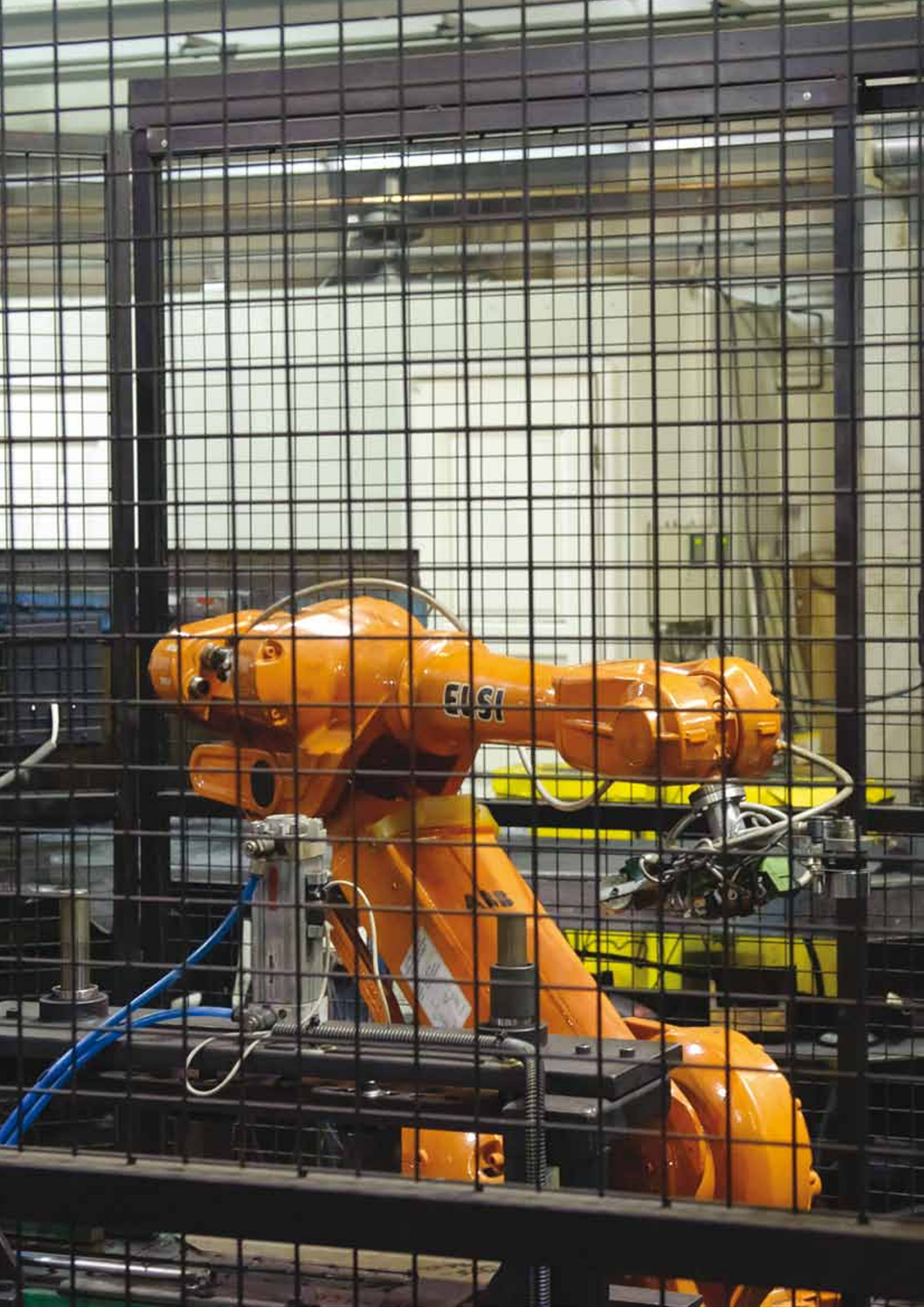


ЦЕПЬ M160 и A12,5



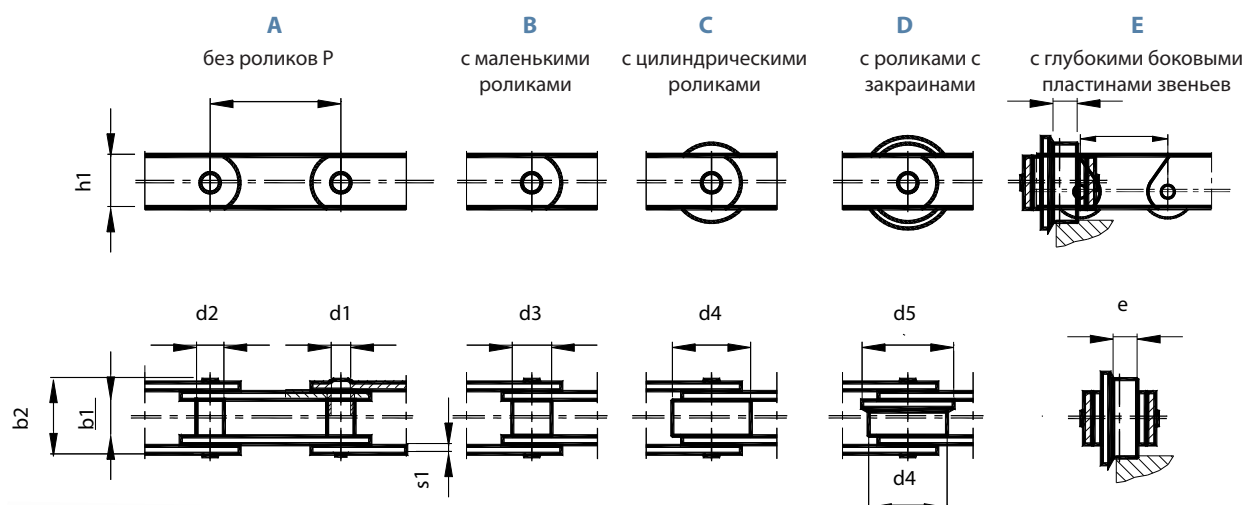
M80 - M112 и A5,5 - A8,5 (*Также доступно с приварными штифтами)





КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

SFS 2380

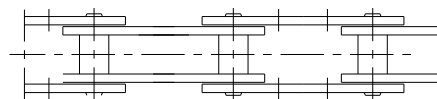
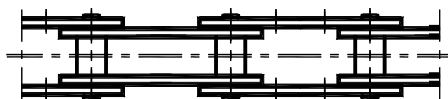
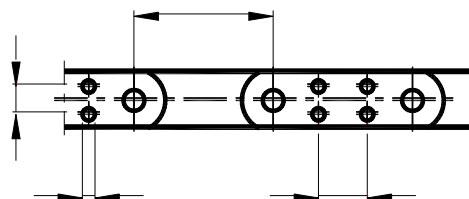
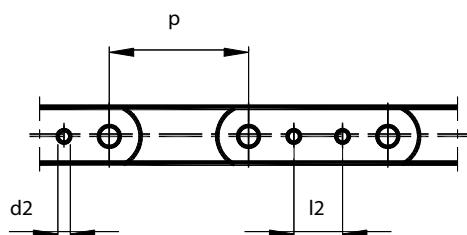


Цепь №	Разрушающая нагрузка kn	Ход p	Внутренняя ширина b1	Штифт d1	Втулка d2	Боковые пластины A/E h1	Боковые пластины s1	Маленький ролик B d3	Цилиндрический ролик C d4	Ролик с закраинами D d5	Ширина ролика e	Наружная ширина b2
M80	80	80 100 125 160	28	12	18	35/50	5	25	50	60	20	55
M112	112	80 100 125 160	32	15	21	40/60	6	30	60	70	22	64
M160	180	100 125 160	37	18	25	50/70	7	36	70	85	25,5	73
M224	350	125 160 200	43	21	30	60/90	8	42	85	100	30	85
M315	500	160 200	48	25	36	70	10	50	100	120	33	99
M450	700	200 250	56	30	42	80	12	60	120	140	37	117
M630	900	200 250 315	66	36	50	100	14	70	140	170	45	136

Как заказать: Номер конвейерной цепи - тип - ход.
Например, Конвейерная цепь M450 - A - 250

КРЕПЕЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ R2

SFS 2380



R2, R22



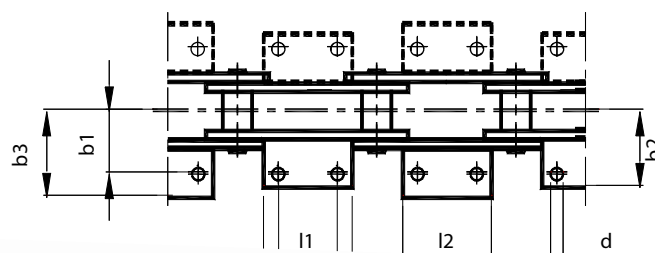
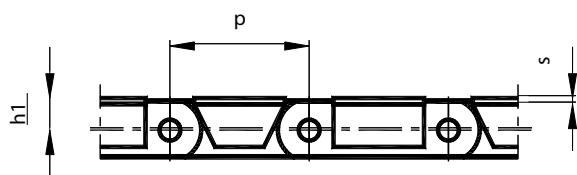
Цепь №	Разрушающая нагрузка kn	Ход	d2	l2
		p		
M80	80	80	9	30
		100		
		125		
		160		
M112	112	80	11	35
		100		
		125		
		160		
M160	180	100	11	40
		125		
		160		
M224	350	125	14/18	50/70
		160		
		200		
M315	500	160	14/18	60/70
		200		
M450	700	200	18	70
		250		
M630	900	200	18	100
		250		
		315		

Стандарт: прямое отверстие

Как заказать: Конвейерная цепь, цепь № - тип / тип отверстия x ход, расположение.
Например: Конвейерная цепь M450-A-200 / R2 x 400, на внешних звеньях

AttACHMeNtS K2 K22

SFS 2380



K2 Крепления с одной стороны цепи

K22 Крепления с обеих сторон цепи

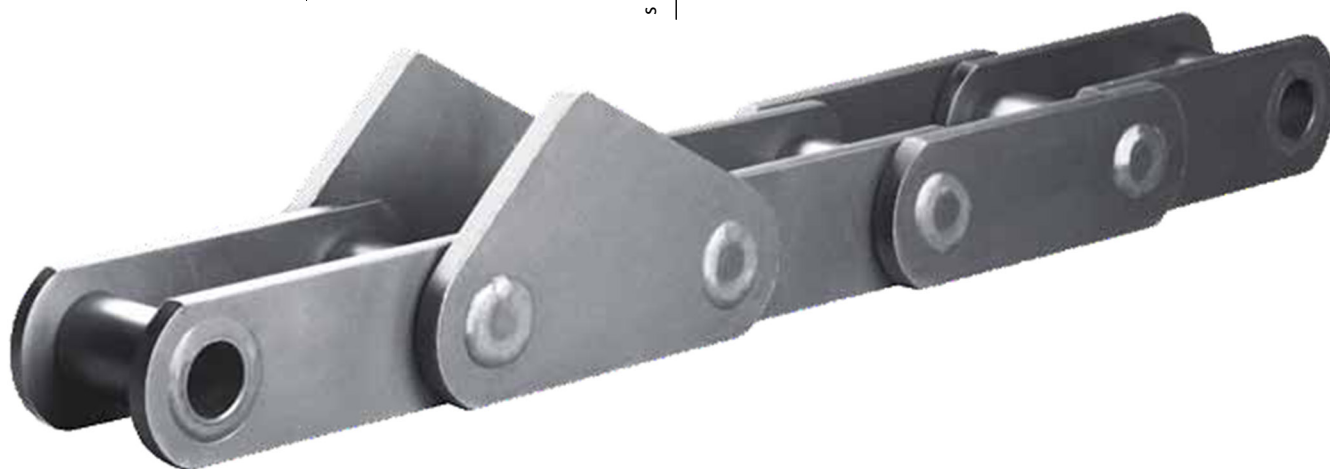
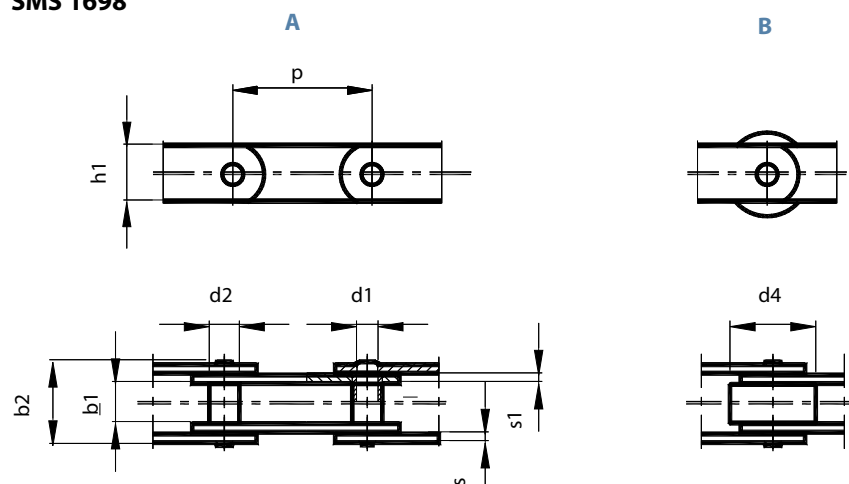
Цепь №	Разрушающая нагрузка kn	Ход p	l1	l2	d	h1	b1	b2	b3	s	вес кг/каждое
M80	80	80 100 125 160	50	75	11	22	48	59	65	4	0,18
M112	112	80 100 125 160	35	60	14	25	55	72	79	5	0,20
M160	180	100 125 160	50	80	14	30	62	76	84	6	0,36
M224	350	125 160 200	65	105	18	35	70	90	99	8	0,73
M315	500	160 200	50	90	18	41	80	99	111	9	1,06
M450	700	200 250	85	130	18	46	90	110	124	10	1,23
M630	900	200 250 315	100	150	24	58	115	147	164	12	2,25

Как заказать: Конвейерная цепь, цепь № - тип / тип креплений x ход, расположение.

Например: конвейерная цепь M450-A-200 / K2 x 500, на внешних звеньях

КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

SMS 1698

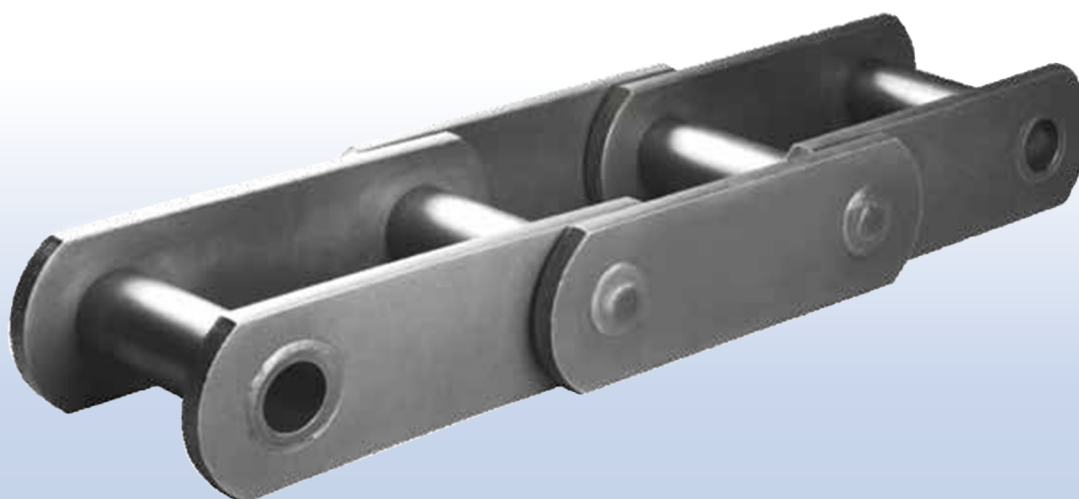
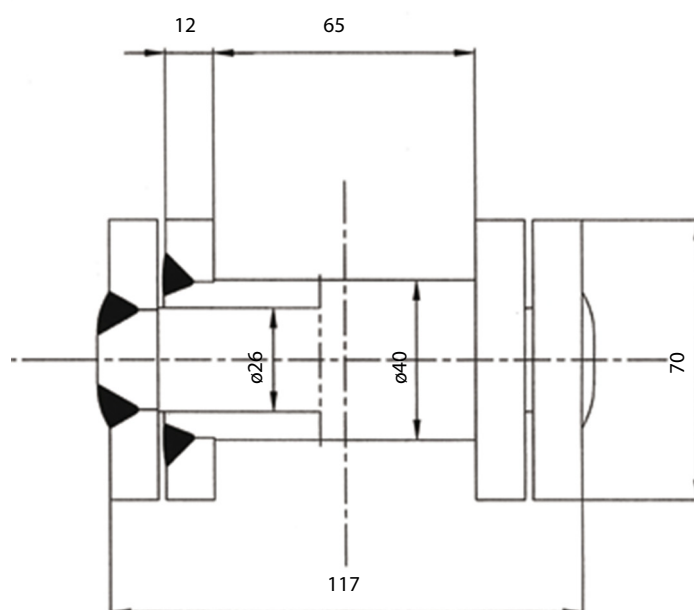


Цепь №	Разрушающая нагрузка kn	Ход p	Внутренняя ширина b1	Штифт d1	Втулка d2	Боковые пластины h1	Боковые пластины s1	Боковые пластины s	Боковые пластины s, Grov	Цилиндрический ролик d3	Внешняя ширина b2
A5,5	55	63 80 100	22	12	18	30	5	4	6	40	50
A8,5	85	80 100 150	25	14	20	35	6	5	8	50	59
A12,5	125	100 150	35	18	25	40	8	6	8	60	75
A18	240	150 200	45	20	30	50	8	6	10	70	91
A24	350	150 200 250	55	26	36	60	10	8	12	80	110
A30	400	150 200 250	65	30	42	70	10	8	12	90	121
A40	520	200 250	80	36	50	80	12	10	12	110	142
A65	800	200 250	80	36	50	90	15		15	110	154

Как заказать: Конвейерная цепь, цепь № - тип x ход.
Например: конвейерная цепь A18 x 150 Grov

КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ

PK500



Цепь №	Разрушающая нагрузка kn	Ход p	Внутренняя ширина b1	Штифт d1	Втулка d2	Боковая пластина h1	Боковая пластина s1	Небольшой ролик В d3	Внешняя ширина b2
PK 500	500	160 200	65	26	40	70	12	55	124

p50A200 заменяет pK500A200
p35A200 заменяет A24x200

Как заказать: Конвейерная цепь, номер цепи - тип - ход.
Например, Конвейерная цепь PK500 - A - 200

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЦЕПИ

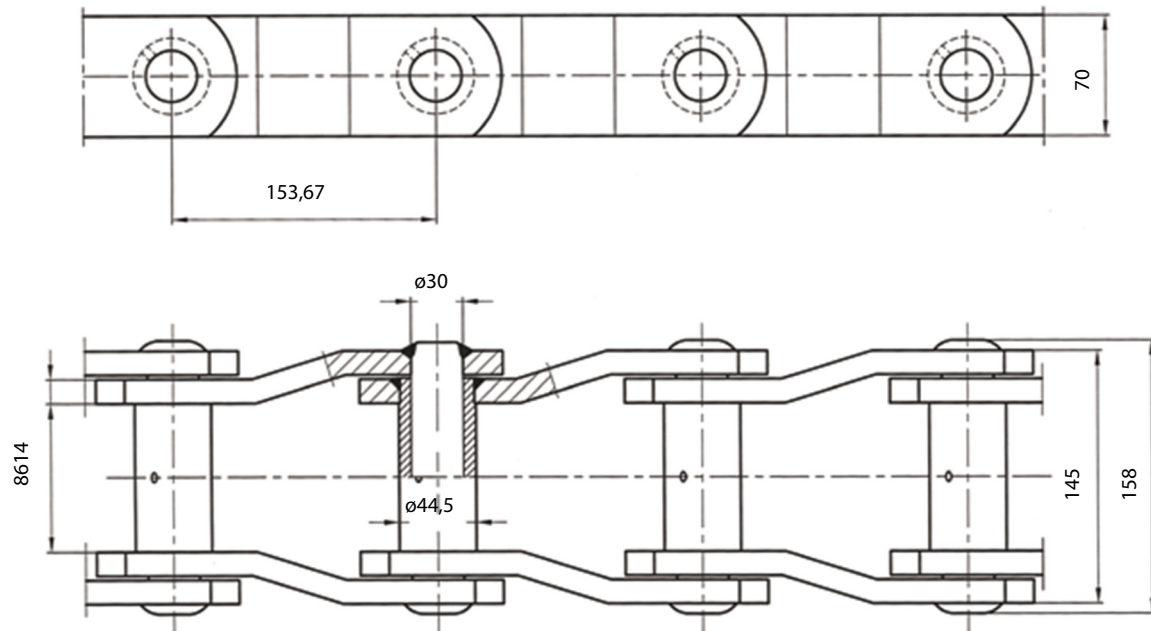
Вес кг/м

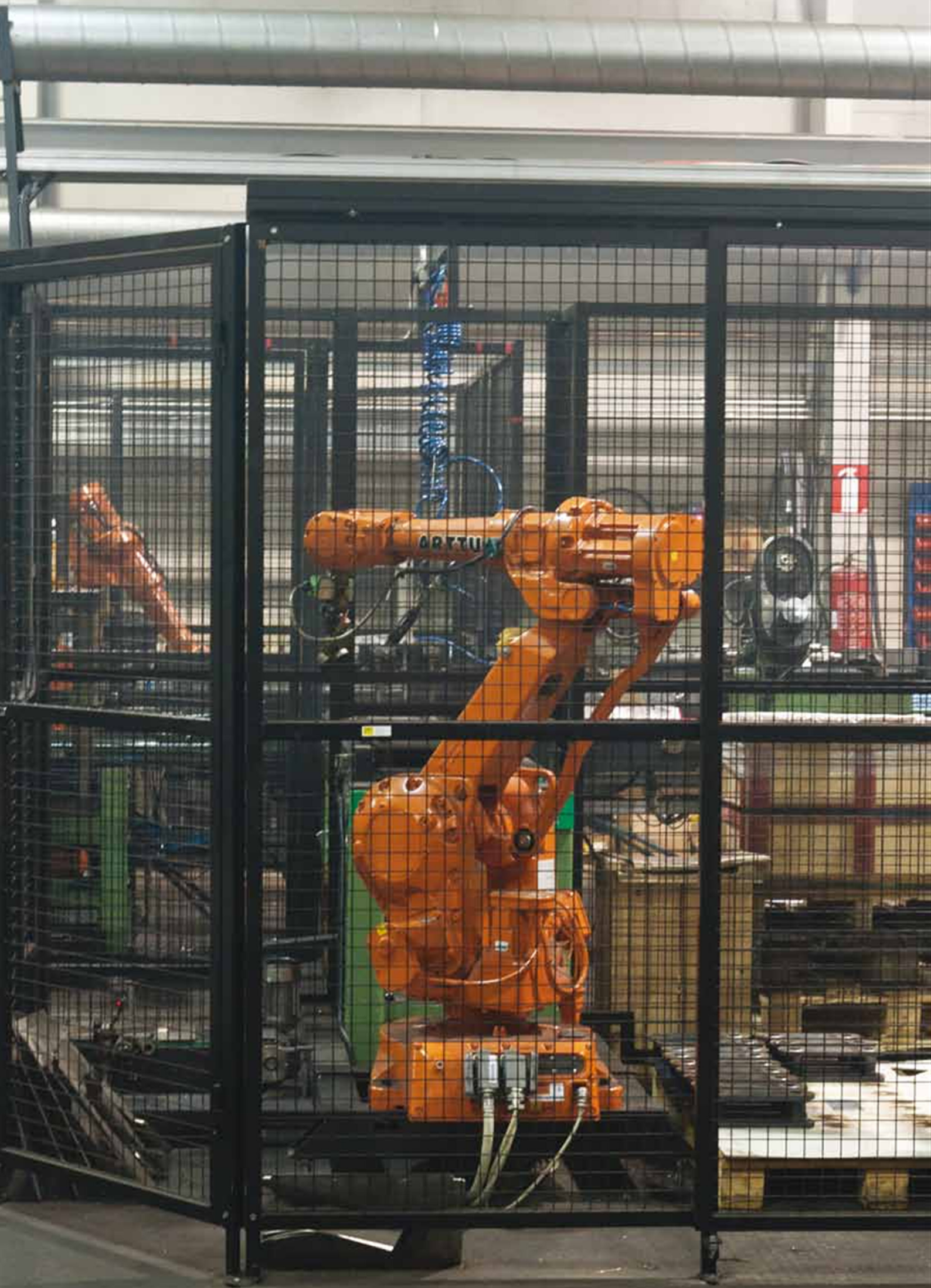
Цепь № SFS2380	Ход p	A	B	C	d	e	Цепь № SMS1698	Ход	A	A GroV	B	B GroV
M80	80	4,5	5,2	9,0	9,5	10,3	A5,5	63	4,0	4,6		
	100	4,2	4,7	7,8	8,1	9,1		80	3,6	4,2		
	125	3,9	4,3	6,8	7,1	8,0		100	3,4	4,0	5,0	5,6
	160	3,7	4,0	5,9	6,1	7,1						
M112	80	6,7	7,7	14,0	14,6	16,0	A8,5	80	5,2	6,4		
	100	6,1	6,9	11,9	12,4	14,0		100	4,8	5,8	8,0	9,0
	125	5,6	6,3	10,3	10,7	12,3		150	4,2	5,2	6,4	7,4
	160	5,2	5,8	8,9	9,2	10,9						
M160	100	9,5	10,9	18,7	19,4	19,7	A12,5	100	7,8	8,6		
	125	8,7	9,9	16,1	16,6	17,3		150	6,6	7,4	11,4	12,2
	160	8,0	8,9	13,8	14,2	16,1						
M224	125	12,8	14,5	25,6	26,8		A18	150	9,2	11,2	16,4	18,4
	160	11,6	13,0	21,6	22,6			200	8,2	10,2	13,8	15,8
	200	10,8	11,9	18,8	19,6							
M315	160	17,8	19,9	33,2	35,1		A24	150	14,5	17,0	26,0	28,5
	200	16,4	18,1	28,8	30,3			200	13,5	16,0	22,0	24,5
								250	12,5	14,5	19,5	21,5
M450	200	23,8	26,8	44,9	46,9		A30	150	19,0	22,5	36,0	39,5
	250	22,1	24,5	38,9	40,6			200	17,0	20,0	29,5	32,5
								250	15,5	18,5	26,0	29,0
M630	250	34,2	38,0	57,4	60,8		A40	200	26,0	27,5	49,0	50,5
	315	31,7	34,7	50,1	52,8			250	23,5	25,0	41,5	43,0
pK500	160	22,5					A65	200	34,5	37,5	57,5	60,5
	200	20,8						250	31,5	34,0	50,0	52,5

опции (*) Спецификации (x)=базовые	A5,5	M80 A8,5	M112 A12,5	M160 A18	M224 A24	M315 A30	M450 A40	M630 A65	pK500 A65
* Боковые пластины с изнашиваемыми поверхностями, которые подвергаются индукционной закалке				* X	*	*	*	*	*
С втулками, которые подвергаются поверхностной закалке	X	X	X		X	X	X	X	X
С штифтами, которые подвергаются поверхностной закалке				X	X	X	X	X	X
С штифтами, которые подвергаются индукционной закалке	X	X	X						
С приварными штифтами	*	*	*/X	X	X	X	X	X	X
С приварными втулками				*/X	X	X	X	X	X
Со штифтами + втулками из нержавеющей стали	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Боковые пластины со сглаженными углами	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Смазываемые соединения	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Y-CHAINS

KRX 155





ЦЕПНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ С ЦЕЛЬНЫМИ ОБОДАМИ

N

Цельная обычная звездочка

NN

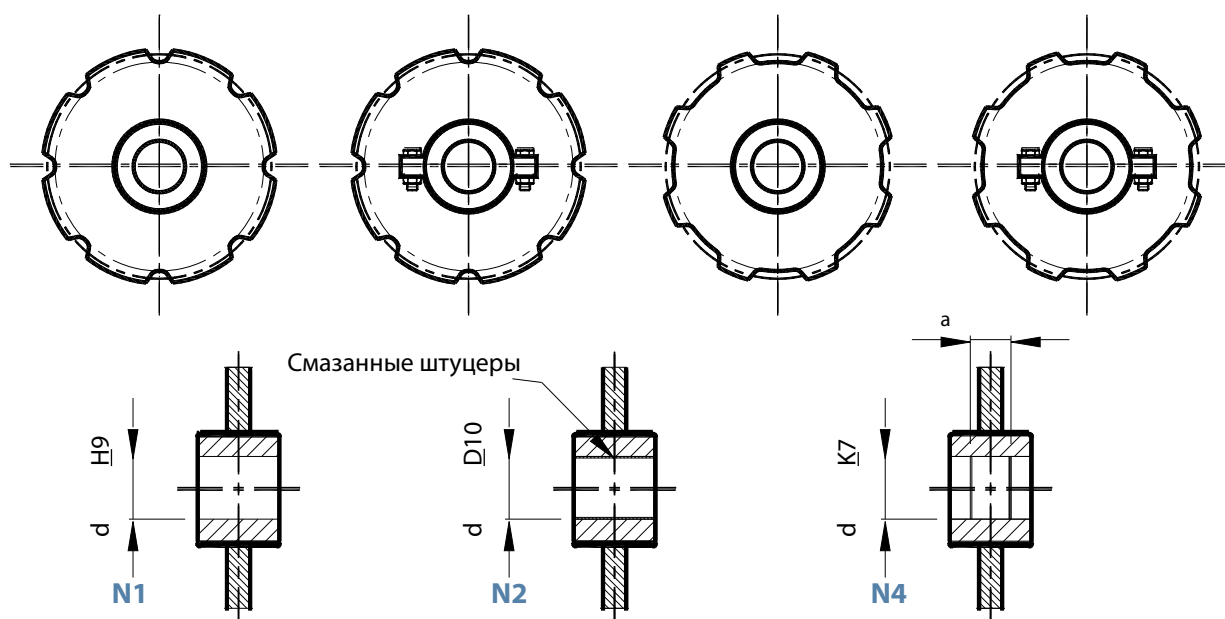
Раздельная обычная звездочка

YN

Цельная удлиненная звездочка

XN

Раздельная удлиненная звездочка

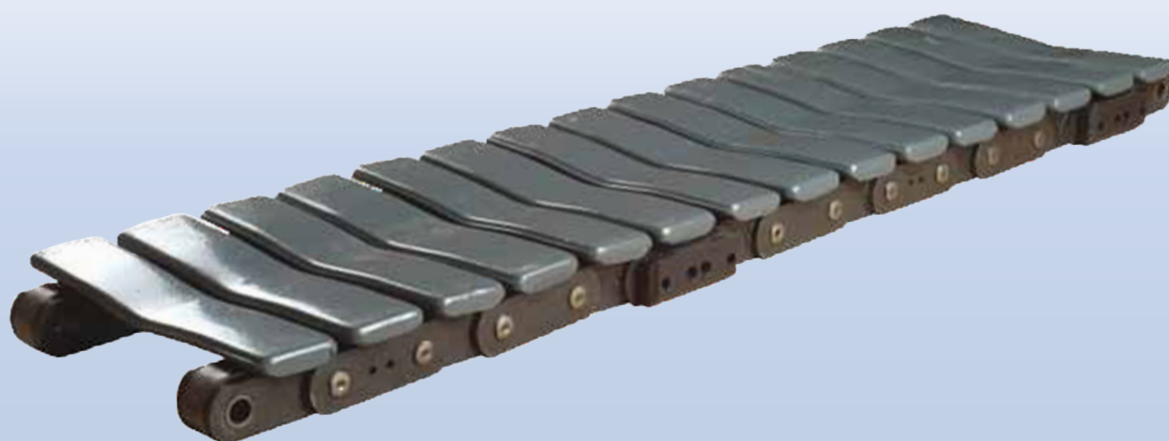
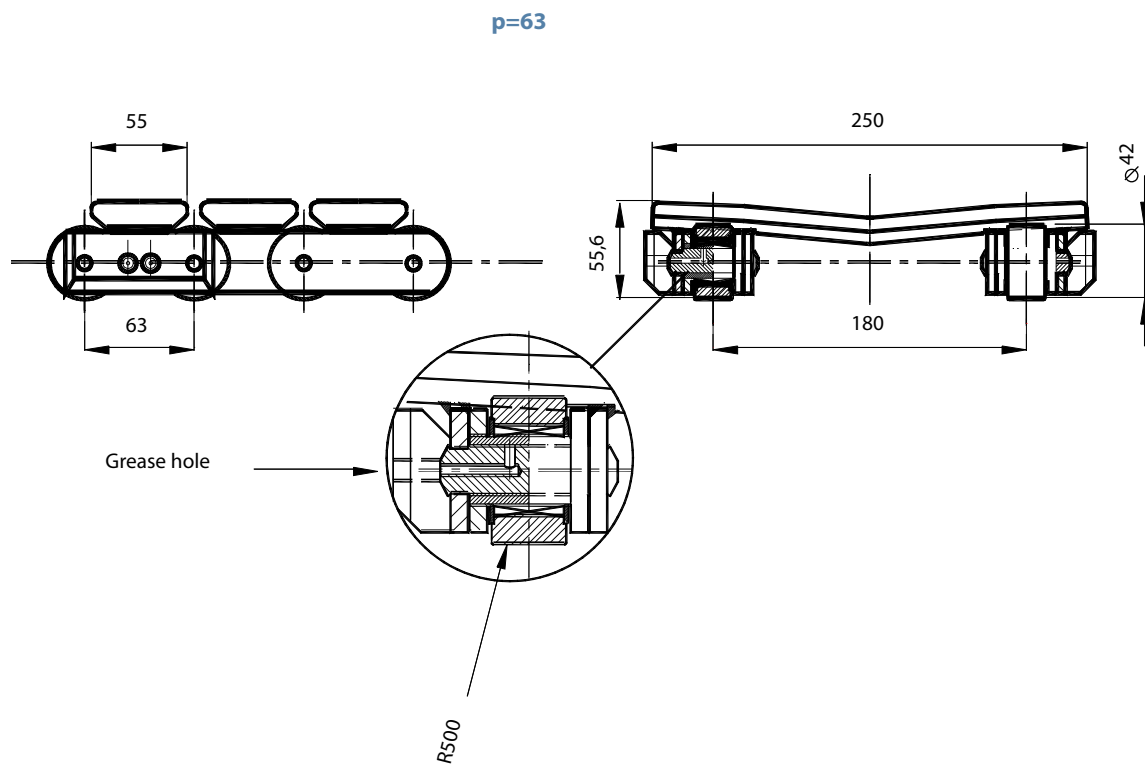


	M80	M112	M160	M224	M315	M450	M630
S355	x	x	x	x	x	x	x
HArdco X 400	x	x	x	x	x	x	x
N1 канавка	x	x	x	x	x	x	x
N2 втулка подшипника	x	x	x	x	x	x	x
N4 для шарикоподшипников	x	x	x	x	x	x	x

Как заказать: Цепная звездочка, тип ступицы, канавка, d, / номер конвейерной цепи-тип-ход, материал, шт.

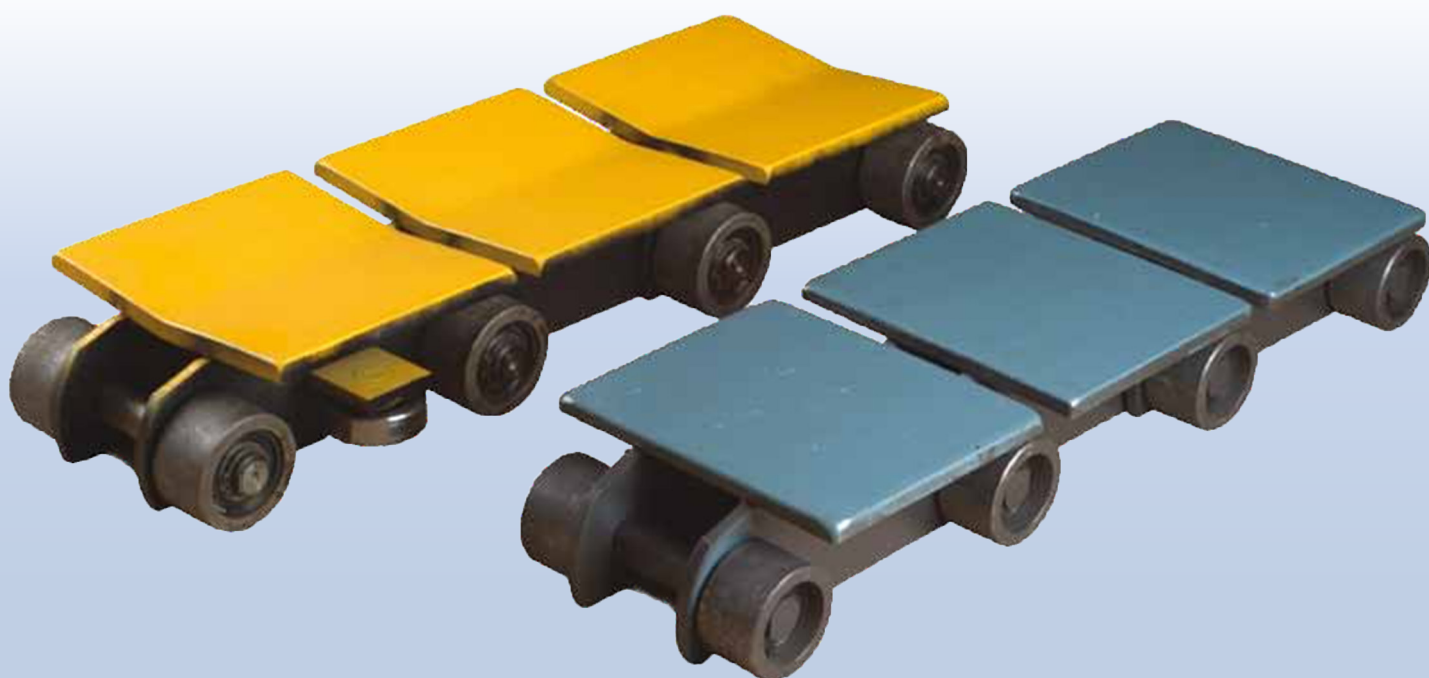
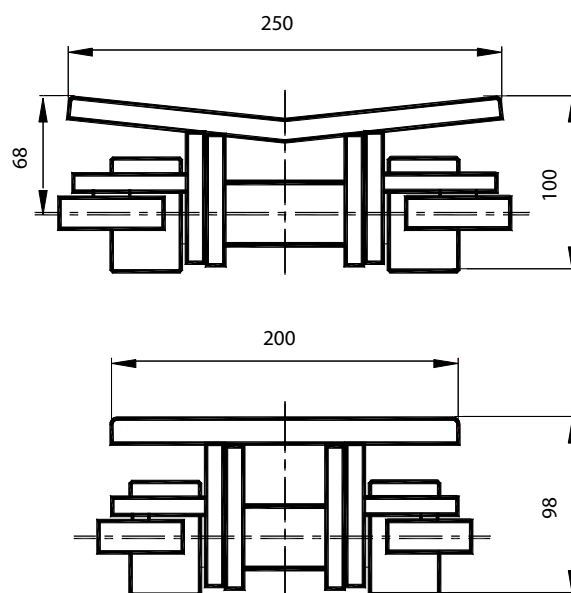
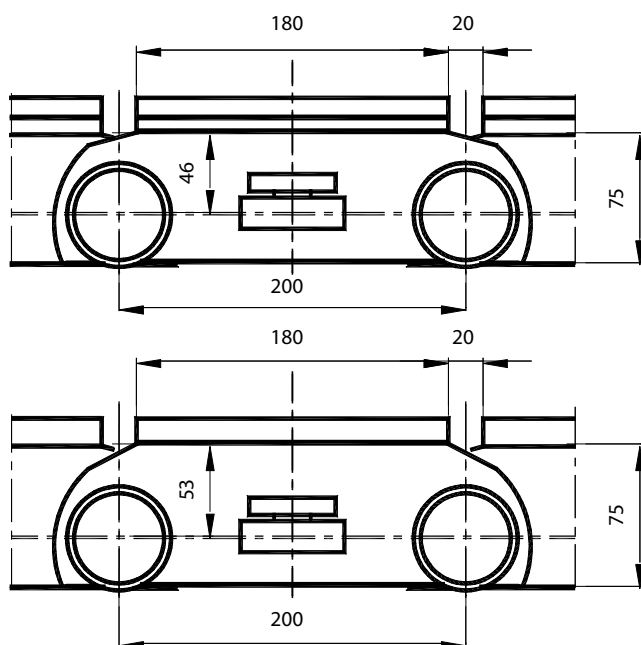
Например: Конвейерная цепь YN1-8-100 / M450-A-200 Hardox, шт.

КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ ДЛЯ РУЛОНОВ БУМАГИ

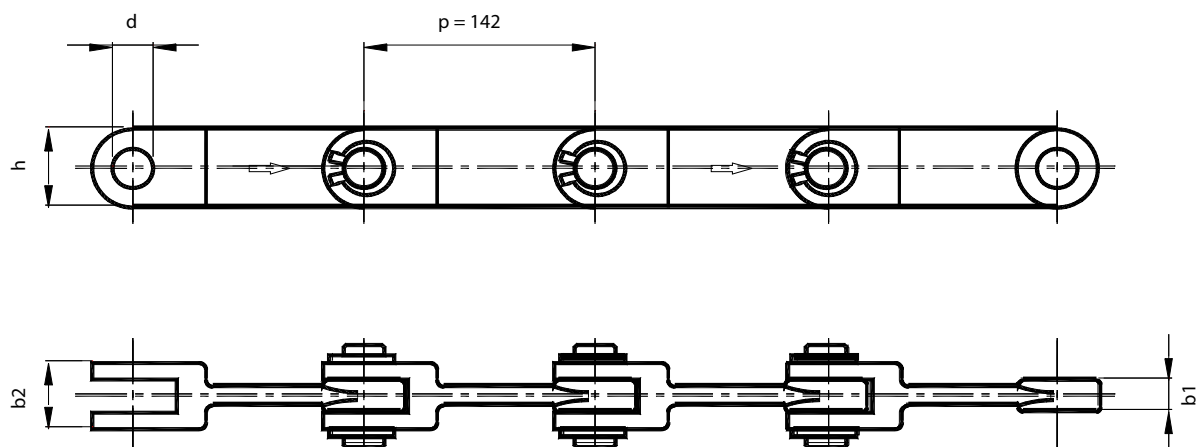


КОНВЕЙЕРНАЯ ЦЕПЬ ДЛЯ РУЛОНОВ БУМАГИ

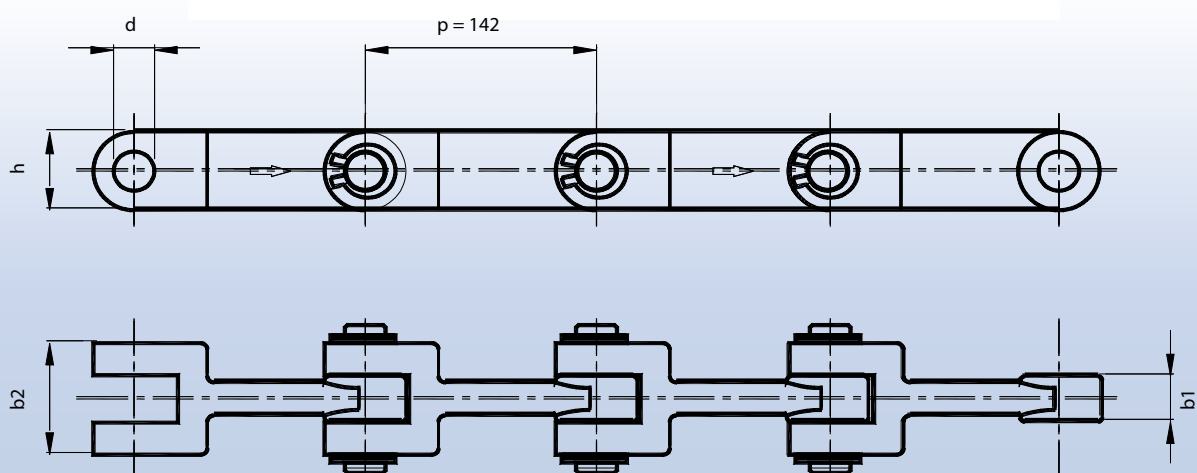
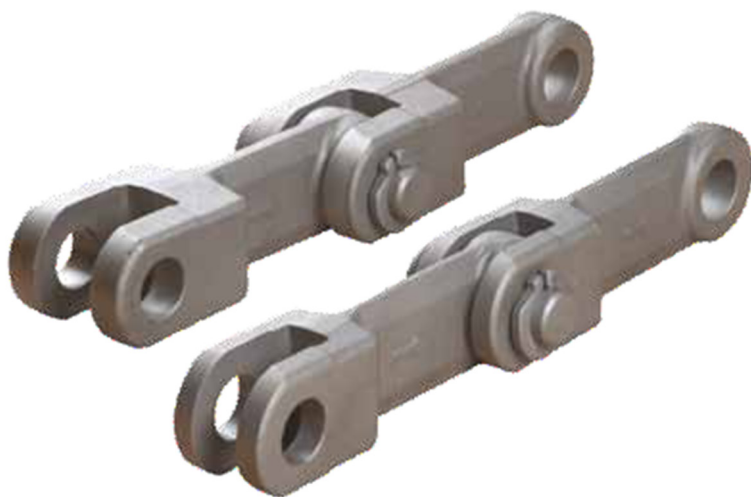
p=200



СКРЕБКОВЫЕ ЦЕПИ С КОВАНЫМИ ЗВЕНЬЯМИ



T142N

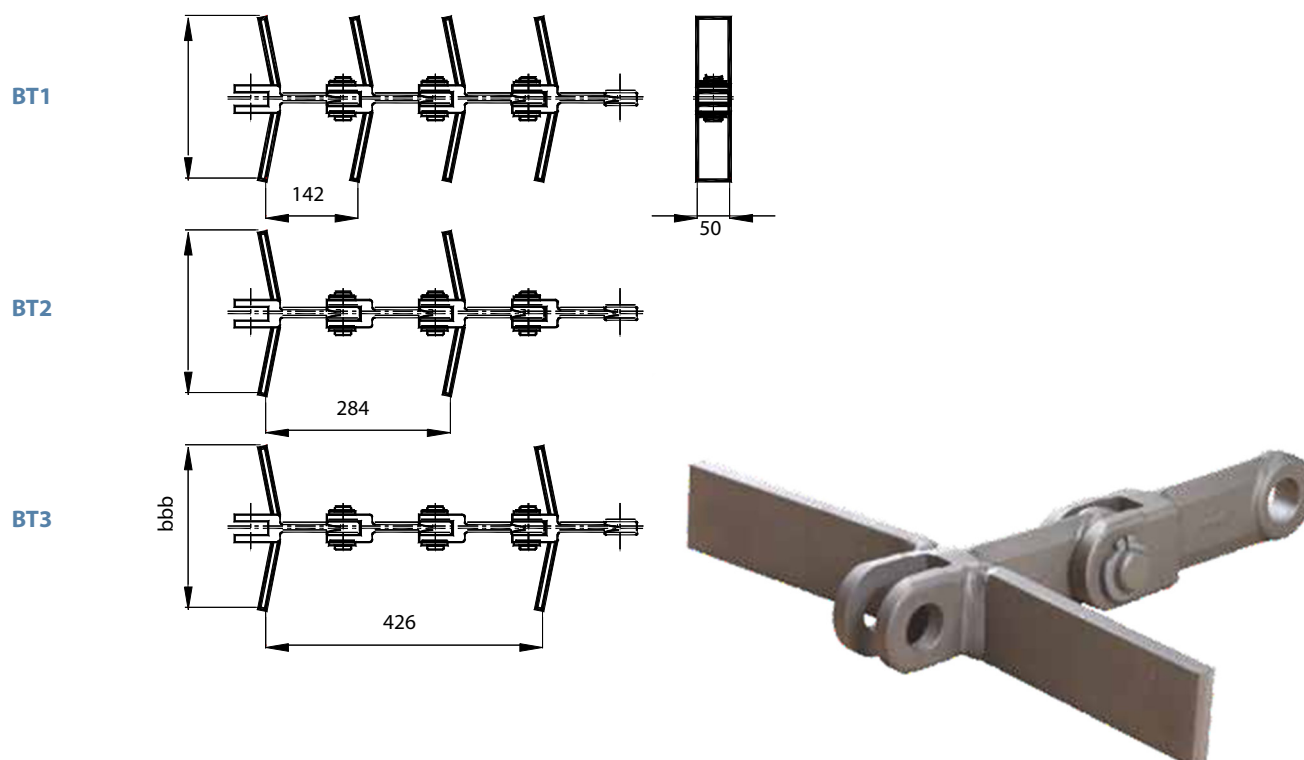


T142V

ЦЕПЬ №	ХОД p	d	h	b1	b2	kN	кг/м
142N	142	25	50	21	42	390	10,4
142V	142	25	50	30	62	500	15,1

Как заказать: Скребковая цепь, цепь №.
Например: Скребковая цепь 142N

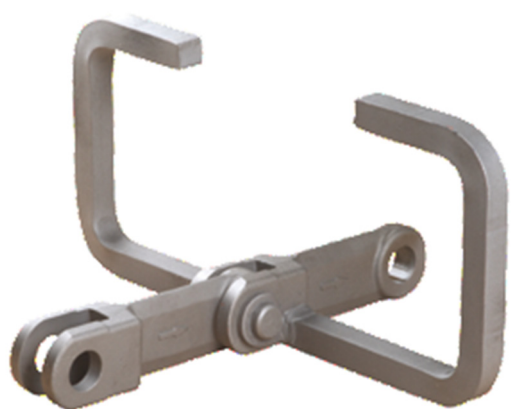
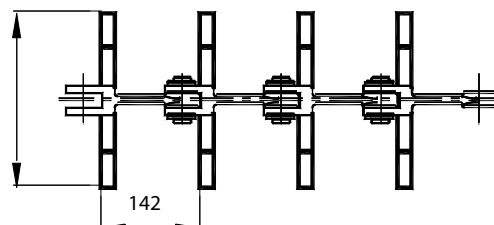
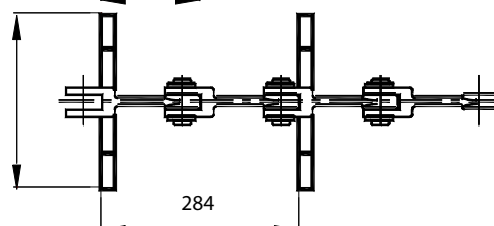
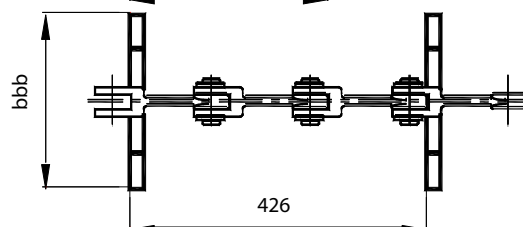
ТЯГОВАЯ ЦЕПЬ ТИПА ВТ



Ширина конвейера	Ширина цепи b	Тип пролета	Размер пролета	Вес кг/м	
				142N	142V
250	235	BT1	12 x 50	16,8	20,9
		BT2		13,6	18,0
		BT3		12,5	17,0
320	305	BT1	12 x 50	19,1	23,1
		BT2		14,8	19,1
		BT3		13,3	17,8
400	380	BT1	12 x 50	21,6	25,7
		BT2		16,0	20,4
		BT3		14,1	18,6
500	480	BT1	15 x 50	29,8	33,6
		BT2		20,1	24,4
		BT3		16,9	21,3
600	580	BT1	15 x 50	34,2	38,0
		BT2		22,3	26,5
		BT3		18,3	22,7
700	680	BT1	15 x 50	38,6	42,4
		BT2		24,5	28,8
		BT3		19,8	24,2

Как заказать: Тяговая цепь, тяговая цепь № - ширина цепи b - тип пролета.

Например: Тяговая цепь 142V - 380 - BT2


O1

O2

O3


Ширина конвейера	Ширина цепи b	Высота цепи h	Тип пролета	Размер пролета	Вес кг/м	
					142N	142V
250	235	140	O1	20 x 20	19,9	24,6
			O2		15,2	19,9
			O3		13,6	18,3
320	305	180	O1	20 x 20	23,6	28,1
			O2		16,9	21,6
			O3		14,7	19,4
400	380	180	O1	20 x 20	25,7	30,4
			O2		18,0	22,7
			O3		15,5	20,2
400	380	230	O1	20 x 20	26,0	30,7
			O2		18,3	23,0
			O3		15,8	20,5
500	480	230	O1	25 x 25	42,9	47,6
			O2		26,7	31,4
			O3		21,3	26,0
600	580	230	O1	25 x 25	49,4	54,1
			O2		29,9	34,6
			O3		23,4	28,1

Как заказать: Тяговая цепь, тяговая цепь № - ширина цепи b - тип пролета.

Например: Тяговая цепь 142V-380-02

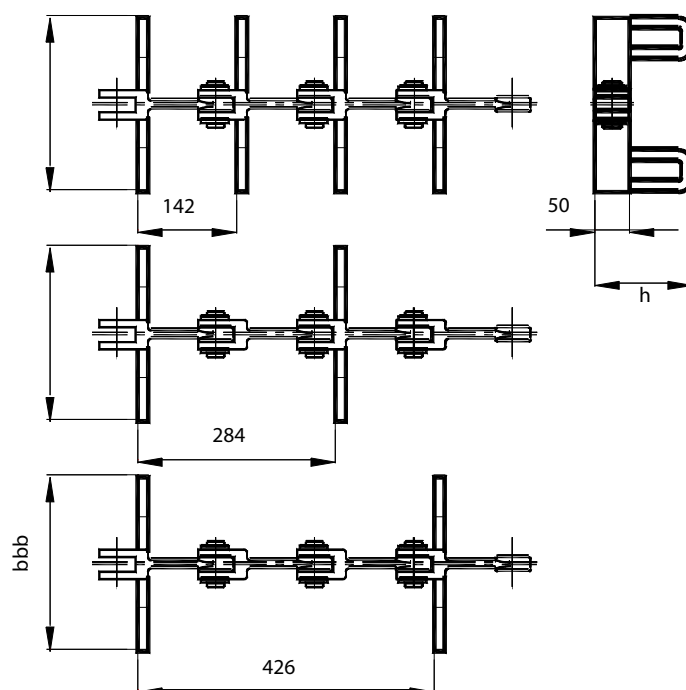
ТЯГОВАЯ ЦЕПЬ ТИПА TOO



TOO1

TOO2

TOO3

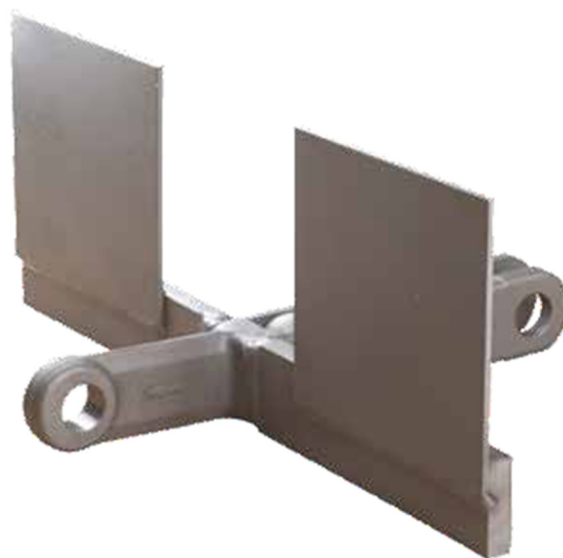
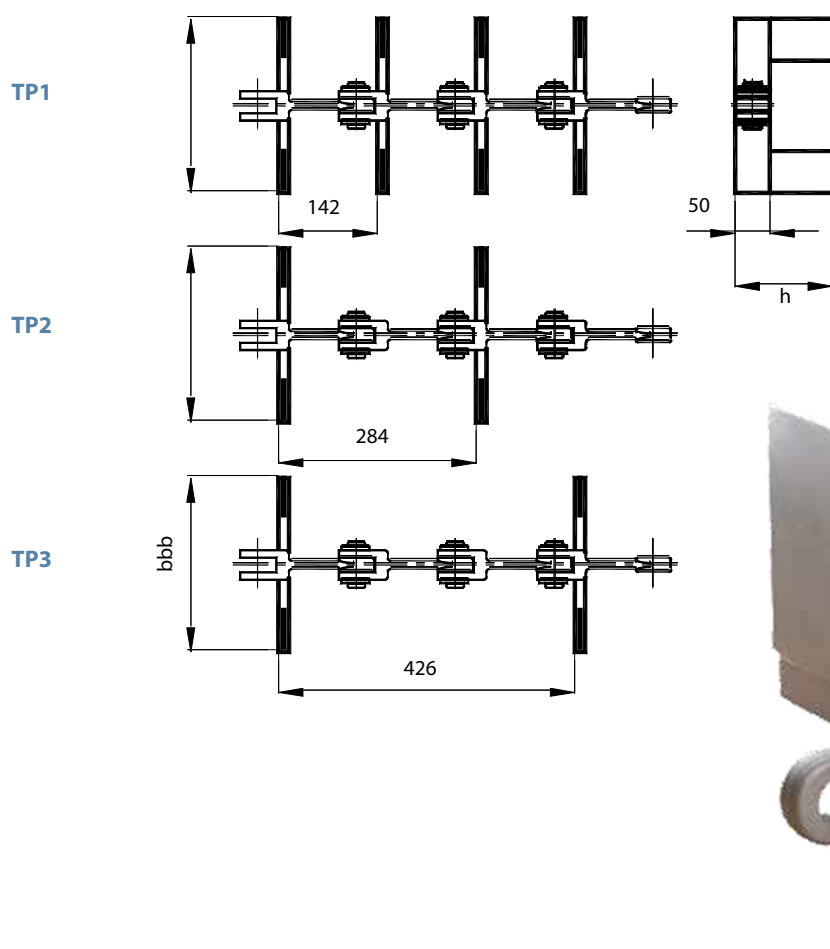


Ширина конвейера	Ширина цепи b	Высота цепи h	Тип пролета	Размер пролета	Вес кг/м	
					142N	142V
400	380	180	TOO1 TOO2 TOO3	15 x 50 + 16 x 16	35,7 23,1 18,9	39,7 27,4 23,3
400	380	230	TOO1 TOO2 TOO3	15 x 50 + 16 x 16	36,1 23,5 19,4	40,1 27,8 23,7
500	480	180	TOO1 TOO2 TOO3	15 x 50 + 16 x 16	41,0 25,7 20,6	55,9 35,5 28,7
500	480	230	TOO1 TOO2 TOO3	20 x 50 + 20 x 20	56,2 33,3 25,7	60,2 37,6 30,1
600	580	180	TOO1 TOO2 TOO3	20 x 50 + 20 x 20	66,0 38,2 29,0	70,0 42,6 33,4
600	580	230	TOO1 TOO2 TOO3	20 x 50 + 20 x 20	66,4 39,4 29,6	70,6 43,2 34,0

Как заказать: Тяговая цепь, тяговая цепь № - ширина цепи b - тип пролета.

Например: Тяговая цепь 142V-380-TOO2

ТЯГОВАЯ ЦЕПЬ ТИПА **ТР**

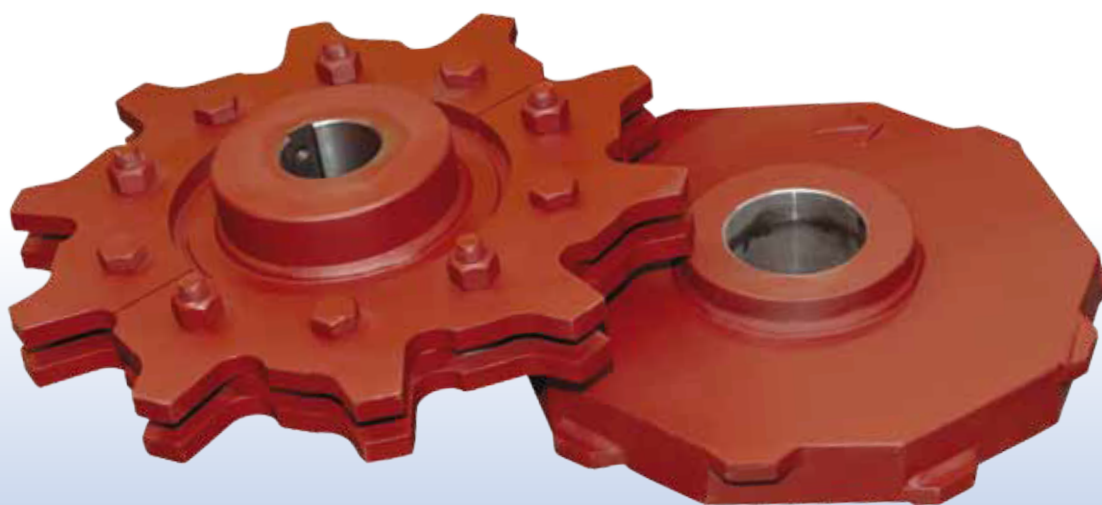
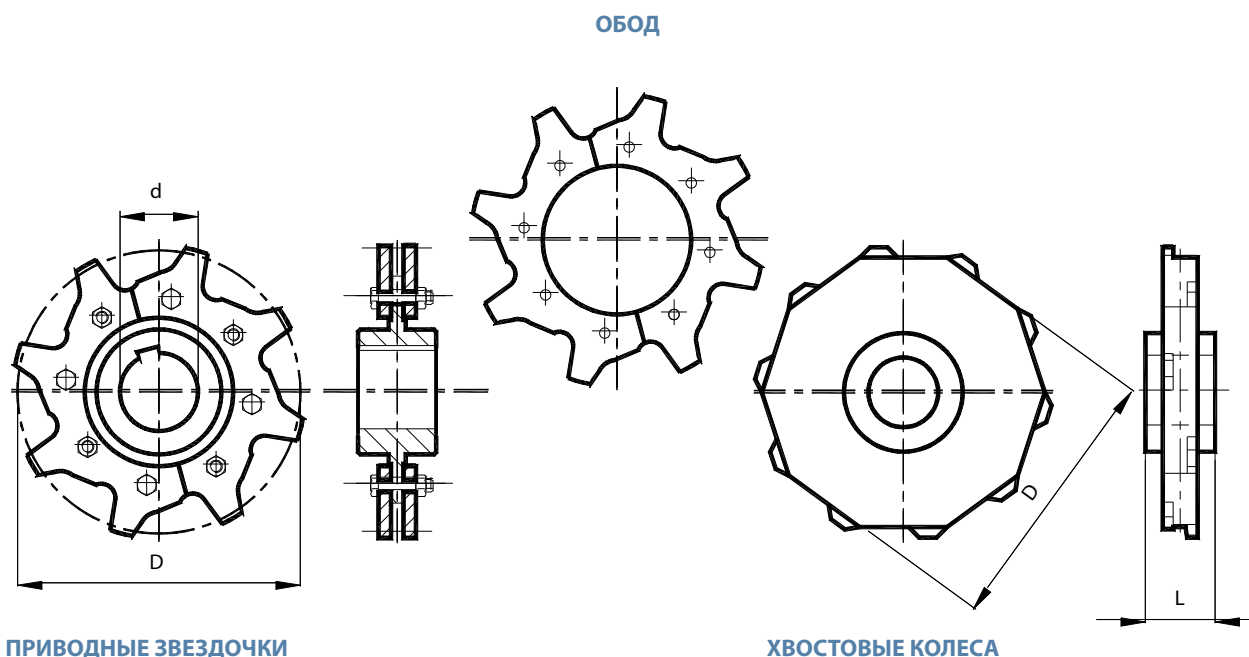


Ширина конвейера	Ширина цепи b	Высота цепи h	Тип пролета	Размер пролета	Вес кг/м	
					142N	142V
250	235	140	tP1	12 x 50 + PL6	20,5	24,5
			tP2		15,4	19,8
			tP3		13,7	18,2
320	305	180	tP1	12 x 50 + PL6	27,0	31,0
			tP2		18,7	23,1
			tP3		15,9	20,4
400	380	180	tP1	15 x 50 + PL8	39,3	43,3
			tP2		24,8	29,2
			tP3		20,0	24,5
500	480	230	tP1	15 x 50 + PL8	47,4	51,2
			tP2		28,9	33,2
			tP3		22,7	27,2

Как заказать: Тяговая цепь, тяговая цепь № - ширина цепи b - тип пролета.

Например: Тяговая цепь 142V-380-TP2

ЦЕПНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ ДЛЯ СКРЕБКОВЫХ ЦЕПЕЙ С КОВАНЫМИ ЗВЕНЬЯМИ



	z	d	d H8		T142N				T142V			
			мин.	макс.	L	кг	№ для заказа	обод	L	кг	№ для заказа	обод
ПРИВОДНЫЕ ЗВЕЗДОЧКИ с заменяемыми ободами, HВ 400	8 10	371,1	50	115	100	43	301520	201680	120	49	301530	201684
	11	459,6	60	135	120	58	301521	201681	120	67	301531	201685
	13	504,0	80	150	140	68	301522	201682	140	78	301532	201686
		593,4	80	150	140	82	301523	201683	140	94	301533	201687
ХВОСТОВЫЕ КОЛЕСА, цельные, Fe 52C	6 7 8	196,0	50	110	100	16	301524		120	19	301534	
	9 10	244,8	50	120	100	23	301525		120	27	301535	
		292,0	50	120	100	31	301526		120	37	301536	
		340,0	50	120	100	41	301527		120	48	301537	
		386,0	70	120	100	51	301528		120	61	301538	
		526,0	70	120	100	73	301529		120	88	301539	

Как заказать: Тип звездочки - номер для заказа - отверстие в валу.

Например: Приводная звездочка 301520 - 80 или приводная звездочка z=8 отверстие 80



Kuivassuon teollisuusalue • FI-26510 Rauma • Tel. +358 2 8377 4600 • fax +358 2 823 9915
Электронная почта: sales@ketjurauma.fi • www.ketjurauma.fi